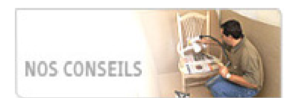






Votre département : OK

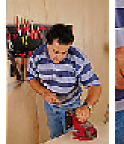




Limer

Le limage est destiné à donner une forme précise à une pièce métallique. Il consiste à enlever de petits morceaux de métal avec une lime, qui est fabriquée dans un métal plus dur que celui à travailler. La lame striée agit comme une série de minuscules rabots.

La préparation



1) Fixer très fermement la pièce à limer dans l'étau, de façon à ce qu'elle ne vibre pas lors du limage.

2) Prendre une position stable, la tête au-dessus de la zone de travail.

3) Tenir la lime à deux mains : le manche serré à pleine main, le bout de la lame tenu entre le pouce et l'index de l'autre main pour la diriger et pour doser la pression.

4) Le plus difficile consiste à limer à plat, sans plonger vers le bas lorsque l'on pousse la lime, car cela arrondit le bord du métal et crée même des pentes. Pour que la lime use le métal en poussant, assurer une pression dans le mouvement vers l'avant et relâcher la pression dans le mouvement de retour vers l'arrière.

Les conseils Mr.Bricolage

La forme de la lime doit correspondre à celle du métal à limer. Les limes les plus courantes sont plates, demi-rondes, rondes, triangulaires, carrées, couteaux, pignons ou feuilles de sauge.

Le grain correspond à la profondeur et à la distance entre les stries : bâtarde, demi-douce et douce.

Attention ! Le grain de la lime est proportionnel à sa longueur; ainsi une lime bâtarde de 200 mm a un grain plus petit qu'une lime bâtarde de 250 mm.

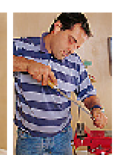
Pour qu'une lime attaque le métal, ses stries doivent être propres et en bon état. Nettoyer la lime après usage avec une brosse métallique.

Ranger les limes de façon à ce qu'elles ne soient pas en contact avec d'autres limes qui pourraient émousser leurs stries.

La réalisation

LA TECHNIQUE DE LIMAGE




1) Pour enlever une épaisseur importante de métal, limer en plusieurs passes "croisées". Limer d'abord avec la lime tenue selon un certain angle par rapport à la pièce.

2) Limer ensuite selon un angle "complémentaire", à 90° par rapport au précédent.

3) Limer enfin perpendiculairement à la pièce. Alterner ainsi les angles d'attaque permet d'obtenir une surface plane.

4) Pour abattre une arête ou créer un chanfrein, tenir la lime avec un angle de 30 à 45°.

5) Pour limer le bord d'une tôle mince sans qu'elle vibre, la poser sur une surface plane et stable et ne laisser dépasser que quelques millimètres de tôle.

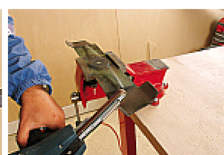
LIMAGES SPECIFIQUES



1) Choisir une lime dont la forme est proche de celle de la pièce à ajuster. Ici, une lime demi-ronde pour ajuster la forme circulaire de la pièce.

2) Dans certains cas, la lime ne peut pas être tenue par le bout de sa lame ; il est cependant recommandé de la tenir à deux mains.

LIME ELECTRIQUE


1) La lime électrique permet de limer vite et plus facilement. Choisir un ruban abrasif au grain adapté au travail à effectuer : gros grain, grain moyen ou grain fin.

2) Elle est, en particulier, très commode pour l'affûtage des outils de jardin.

3) Comme avec une lime à main, limer bien à plat, d'abord dans un sens, ensuite à 90°, puis perpendiculairement à la pièce.

L'équipement

Les outils

- lime triangulaire à taille simple
- lime triangulaire à double taille
- lime demi-douce à grain fin
- lime bâtarde à gros grain
- lime électrique
- ruban abrasif

Une information vous manque ?

Rapprochez-vous d'un **conseiller de vente** dans votre magasin Mr.Bricolage.
Notre **Service d'Information Clients** est également à votre disposition du lundi au samedi de 9h00 à 19h00 au **0811.90.20.11** (coût d'un appel local à partir d'un poste fixe).

Haut de page